

# CATÁLOGO TÉCNICO

TRANSFORMADORES A ÓLEO  
DE MÉDIA E ALTA TENSÃO



**Blutrafos**

GRUPO  
**FURLANI**  
ENERGIA

## Índice

• <b>Transformador de Força</b> _____	03
Transformador Trifásico de Força – Classe até 145kV – CST (Estrutural) _____	04
Transformador Trifásico de Força – Classe até 145kV – CST (Características) _____	05
Transformador Trifásico de Força – Classe até 72,5kV – CST (Características) _____	05
Transformador Trifásico de Força – Classe até 145kV – CDC (Estrutural) _____	06
Transformador Trifásico de Força – Classe até 145kV – CDC (Características) _____	07
Transformador Trifásico de Força – Classe até 72,5kV – CDC (Características) _____	07
• <b>Transformador Trifásico Tipo Pedestal (Pad-Mounted)</b> _____	08
Transformador Trifásico Tipo Pedestal (Características) _____	09
• <b>Transformador Média Tensão a Óleo</b> _____	10
Transformador Trifásico de Distribuição _____	11
Transformador Trifásico Selado até 750kVA _____	11
Transformador Trifásico Selado acima de 750kVA _____	12
Transformador Trifásico com Conservador _____	12

## A Blutrafos

Com uma completa linha de Transformadores de Alta (transformadores de força), Média (a seco encapsulados em resina sob vácuo e isolados em óleo mineral ou óleo vegetal) e Baixa Tensão (transformadores isolados e autotransformadores), a **Blutrafos** hoje é referência no mercado nacional e internacional. Para conhecer nossa linha completa visite nosso site: [www.blutrafos.com.br](http://www.blutrafos.com.br)

## Transformadores a Óleo

A **Blutrafos** fabrica uma grande variedade de produtos isolados e refrigerados a óleo para as mais diversas aplicações nas classes 7,2kV, 15kV, 24,2kV, 36,2kV, 72,5kV e 145kV. O óleo isolante normalmente utilizado é mineral, mas pode ser desenvolvido em óleo vegetal visando atender as normas ambientais. Produtos disponíveis: transformador de força, distribuição, industrial, subterrâneo, submersível, pedestal e autoprotetido.

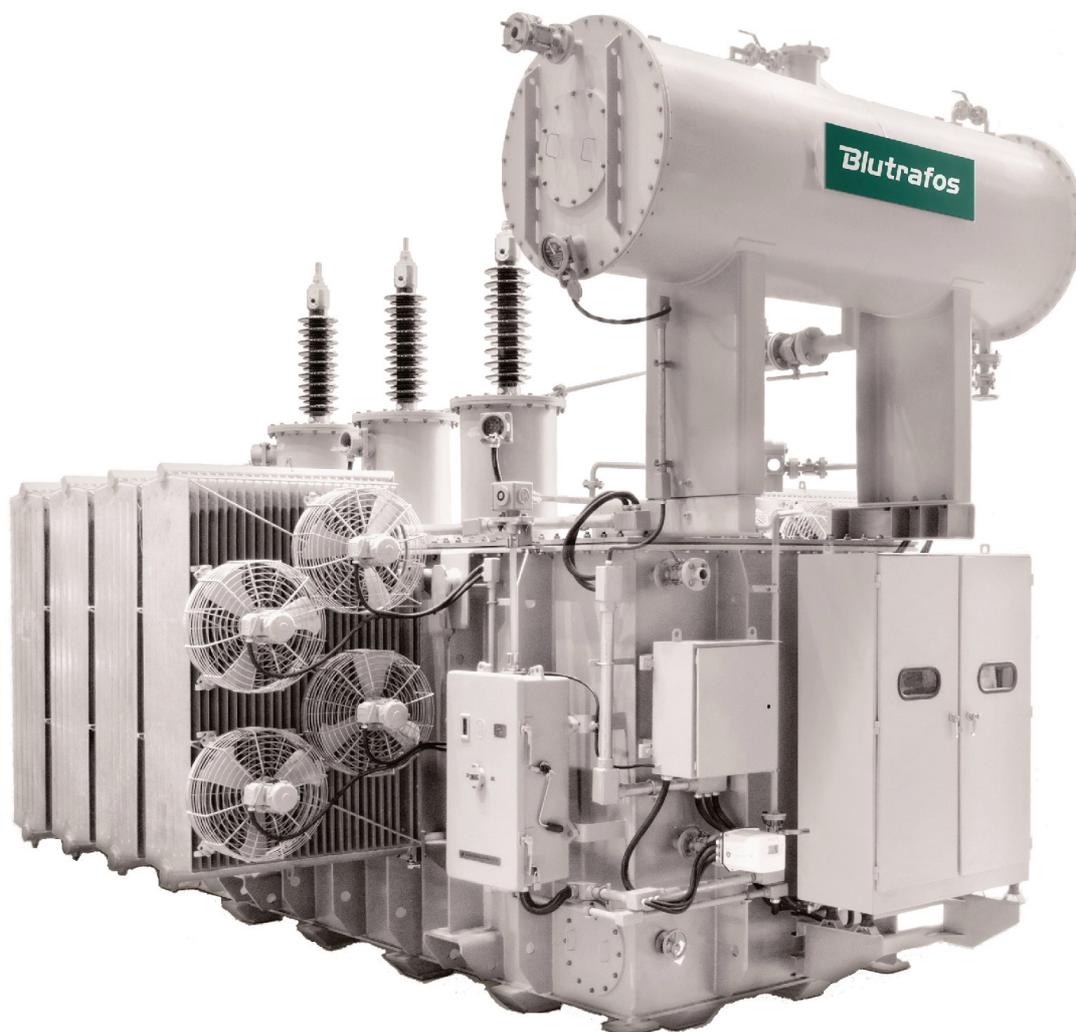


## Transformadores de Força

### Principais Características

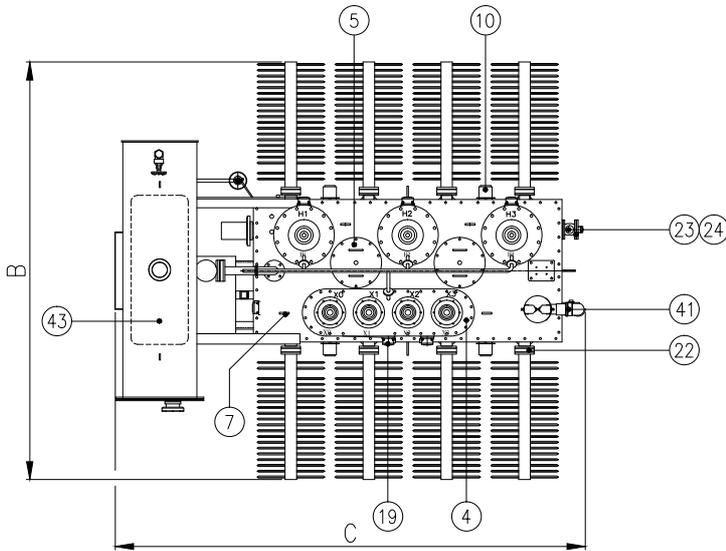
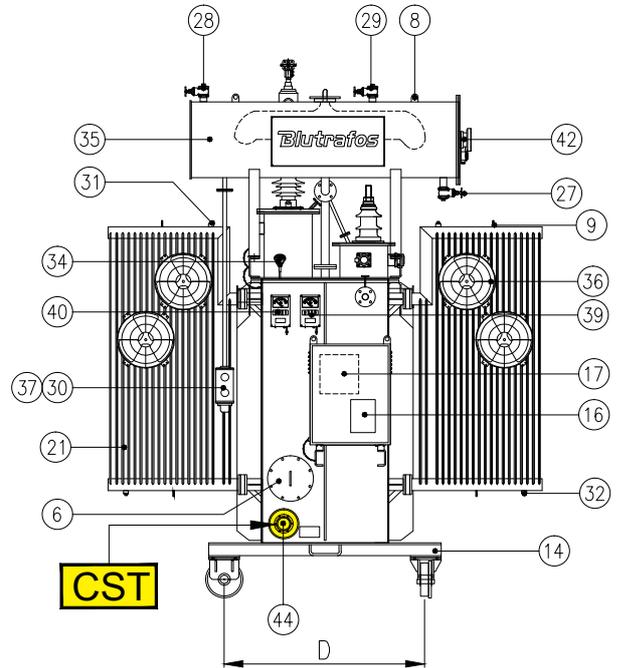
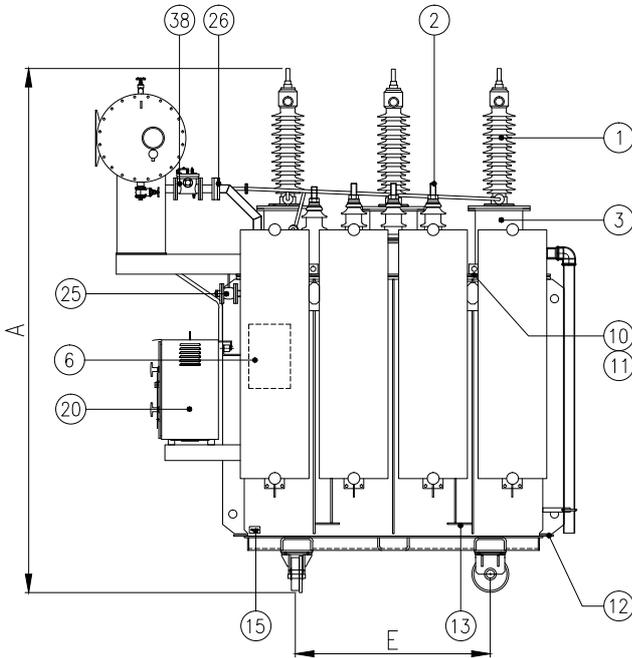
#### Capacidade de Produção:

- Potência: até 50MVA;
- Classes de Tensão: até 145kV;
- Tipo de Óleo: Mineral ou Vegetal;
- Núcleo de silício em grão orientado com montagem "Step Lap";
- Comutador Sem Tensão (CST) ou Comutador de Derivação em Carga (CDC);
- Construídos e ensaiados conforme normas: ABNT, IEC ou ANSI.



# Transformador Trifásico de Força - Classe até 145kV

Equipado com "Comutador Sem Tensão" - **CST**



### Acessórios Incluídos:

- 01 - \*\*Buchas AT (H1-H2-H3) Fase – Tipo Condensiva;
- 02 - Bucha BT (X1-X2-X3) Fase e neutro (X0) – Tipo Porcelana;
- 03 - Caneco para Bucha AT Fase – Com TC;
- 04 - Caneco para Bucha BT Fase/Neutro – Com TC;
- 05 - Tampa de Inspeção Superior;
- 06 - Tampa de Inspeção Lateral;
- 07 - Olhal de Suspensão da Tampa;
- 08 - Olhal de Suspensão do Conservador de Óleo;
- 09 - Olhal de Suspensão do Radiador;
- 10 - Gancho de Suspensão do Transformador Completo;

- 11 - Olhal para Amarrar o Transformador no Transporte;
- 12 - Olhal para Arraste do Transformador;
- 13 - Apoio para Macaco;
- 14 - Base com rodas Bidirecionais;
- 15 - Terminal de Aterramento do Transformador;
- 16 - Placa de Identificação Diagramática;
- 17 - Placa de Diagrama dos Circuitos Auxiliares e Comando da VF;
- 18 - Caixa de Passagem dos Terminais dos TC's de AT;
- 19 - Caixa de Passagem dos Terminais dos TC's de BT;
- 20 - Caixa dos Equipamentos Auxiliares e Comando da VF;
- 21 - \*\*Radiadores Destacáveis;
- 22 - Válvula Tipo Borboleta para Radiadores destacáveis;
- 23 - Válvula para Drenagem de Óleo do transformador com Proteção;
- 24 - Válvula para Amostra de Óleo do Transformador com Proteção;
- 25 - Válvula para Enchimento de Óleo do Transformador
- 26 - Válvula para Relé de Gás Buchholz;
- 27 - Válvula para Drenagem de Óleo do Conservador;
- 28 - Válvula para Enchimento de Óleo do Conservador;
- 29 - Válvula para Vácuo – Localizada no Conservador;
- 30 - Válvula para Secador de Ar do Transformador;
- 31 - Bujão de Enchimento/Drenagem do Radiador;
- 32 - Dispositivo para Enchimento/Drenagem de Óleo do Radiador;
- 33 - Bulbo para Termômetro Temperatura do Óleo;
- 34 - Sensores de Temperatura Tipo PT-100 – Olhais para Enrolamento;
- 35 - \*\*Conservador de Óleo para o Transformador;
- 36 - \*\*Conjunto de moto ventilador para VF;
- 37 - \*\*Secador de Ar a Sílica Gel para o Transformador;
- 38 - \*\*Relé de Gás Tipo Buchholz com Contatos;
- 39 - Indicador de Temperatura do Óleo com Contatos;
- 40 - Indicador de Temperatura do Enrolamento com Contatos;
- 41 - Válvula de Alívio de Pressão com Contatos;
- 42 - Indicador de Nível de Óleo para o Transformador com contatos;
- 43 - \*\*Bolsa de Borracha para o Conservador;
- 44 - Acionamento Externo Manual do Comutador sem Tensão – CST;
- 45 - Comutador sem Tensão (CST) instalado internamente;

Possibilidade de alternativas de projetos, com outras características e formas construtivas. \*\* Desmontar para transporte

## Transformador Trifásico de Força - Classe de Tensão 72,5kV

Equipado com “Comutador Sem Tensão” - **CST**

### Características e Dados Técnicos Básicos

Principais:

- Potências: até 50MVA
- Altitude de Instalação: Até 1000 msnm
- Diagrama Fasorial: Dyn1
- Limites de Elevação de Temperatura: Cobre 65°C / Óleo 65°C
- Nível Básico de Impulso (NBI) – AT: 350kV / BT: 110kV
- Classe do Material Isolante: A (105°C)
- Frequência: 60Hz
- Normas de Fabricação e Ensaio: ABNT, IEC ou ANSI
- Tensão Nominal - AT: 69kV (+/-2x2,5%) / BT: 13,8kV

Potência (MVA)		Código do Produto	Dimensões Totais Máximas Aproximadas (mm)					Massa Total	Dimensões e Massas Aproximadas para Transporte do Corpo do Transformador sem Óleo e com N2			
ONAN	ONAF	(N°)	A	B	C	D	E	(Kg)	Alt. (mm)	Comp. (mm)	Larg. (mm)	Peso (Kg)
5	6.25	TF72-CST-001-D	3680	3780	4000	1445	1445	14600	2700	3200	1700	7700
7.5	9.375	TF72-CST-002-D	3890	3940	4000	1445	1445	17400	2870	3360	1700	9800
10	12.5	TF72-CST-003-D	4050	4160	4150	1445	1445	20300	2980	3490	1700	11800
12.5	15	TF72-CST-004-D	4150	4180	4200	1445	1445	21830	3050	3530	1700	13100
15	20	TF72-CST-005-D	4200	4300	4400	1445	1445	24800	3070	3700	1700	14800
20	25	TF72-CST-006-D	4360	4550	4680	1445	2445	30900	3180	3970	1800	18400
25	31.25	TF72-CST-007-D	4500	4700	4870	2445	2445	34700	3190	4150	1880	20600
30	37.5	TF72-CST-008-D	4620	4790	4960	2445	2445	36860	3250	4200	1940	23690
37.5	50	TF72-CST-009-D	4800	4830	5190	2445	2445	44700	3300	4340	1980	27580
40	53.2	TF72-CST-0010-D	4900	4850	5270	2445	2445	48640	3500	4420	2000	34960
50	62.5	TF72-CST-0011-D	4900	4980	5360	2445	2445	55370	3700	4600	2100	36740

## Transformador Trifásico de Força - Classe de Tensão 145kV

Equipado com “Comutador Sem Tensão” - **CST**

### Características e Dados Técnicos Básicos

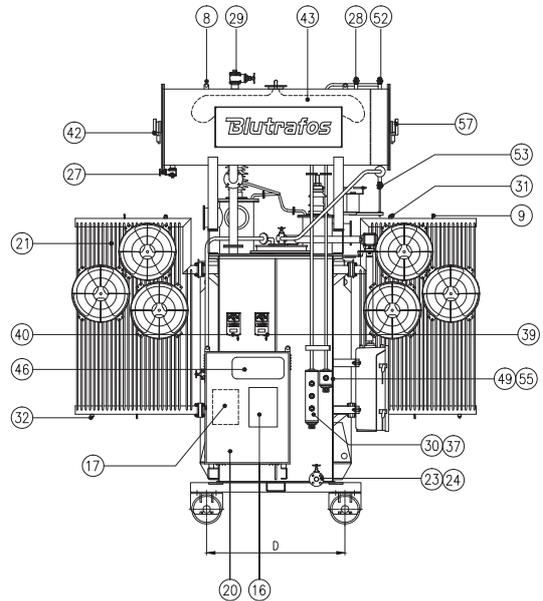
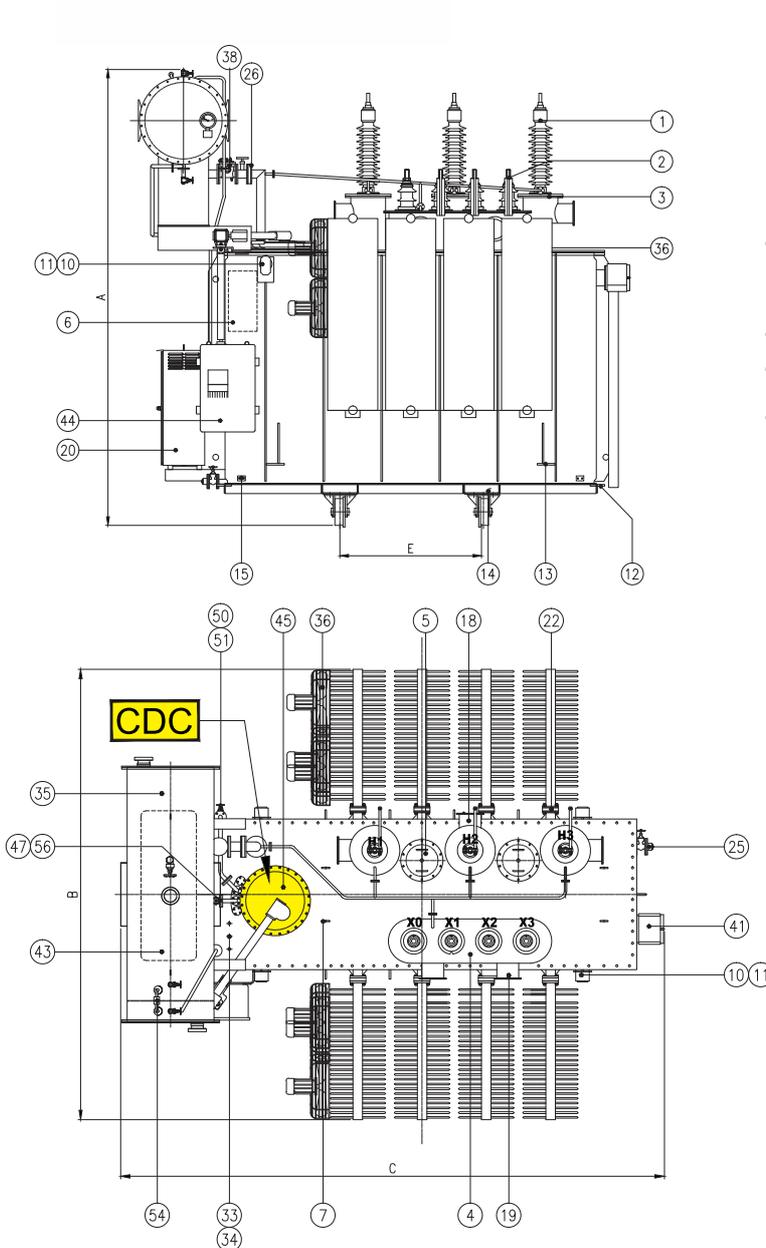
Principais:

- Potências: até 50MVA
- Altitude de Instalação: Até 1000 msnm
- Diagrama Fasorial: Dyn1
- Limites de Elevação de Temperatura: Cobre 65°C / Óleo 65°C
- Nível Básico de Impulso (NBI) – AT: 650kV / BT: 110kV
- Classe do Material Isolante: A (105°C)
- Frequência: 60Hz
- Normas de Fabricação e Ensaio: ABNT, IEC ou ANSI
- Tensão Nominal - AT: 138kV (+/-2x2,5%) / BT: 13,8kV

Potência (MVA)		Código do Produto	Dimensões Totais Máximas Aproximadas (mm)					Massa Total	Dimensões e Massas Aproximadas para Transporte do Corpo do Transformador sem Óleo e com N2			
ONAN	ONAF	(N°)	A	B	C	D	E	(Kg)	Alt. (mm)	Comp. (mm)	Larg. (mm)	Peso (Kg)
5	6.25	TF145-CST-001-D	4300	4250	4570	1445	1445	21450	3000	3820	1880	12100
7.5	9.375	TF145-CST-002-D	4380	4460	4620	1445	1445	24720	3100	3890	1890	14080
10	12.5	TF145-CST-003-D	4500	4480	4690	1445	1445	27300	3200	3970	1900	14600
12.5	15	TF145-CST-004-D	4520	4500	4720	1445	1445	28140	3200	4000	1960	16400
15	20	TF145-CST-005-D	4670	4520	4880	1445	1445	31860	3300	4060	2050	17780
20	25	TF145-CST-006-D	4690	4670	4970	2445	2445	36700	3340	4270	2100	21140
25	31.25	TF145-CST-007-D	4920	4690	5130	2445	2445	41490	3450	4460	2110	26370
30	37.5	TF145-CST-008-D	5150	4700	5270	2445	2445	46270	3520	4630	2130	29620
37.5	50	TF145-CST-009-D	5280	4740	5390	2445	2445	53140	3580	4710	2140	31760
40	53.2	TF145-CST-0010-D	5400	4800	5460	2445	2445	57880	3640	4830	2150	33600
50	62.5	TF145-CST-0011-D	5500	4940	5870	2445	2445	66900	3700	5000	2280	36900

# ► Transformador Trifásico de Força - Classe até 145kV

Equipado com "Comutador de Derivação em Carga" - CDC → INSTALAÇÃO INTERNA



- 14 - Base com rodas Bidirecionais;
- 15 - Terminal de Aterramento do Transformador;
- 16 - Placa de Identificação Diagramática;
- 17 - Placa de Diagrama dos Circuitos Auxiliares e Comando da VF;
- 18 - Caixa de Passagem dos Terminais dos TC's de AT;
- 19 - Caixa de Passagem dos Terminais dos TC's de BT;
- 20 - Caixa dos Equipamentos Auxiliares e Comando da VF;
- 21 - \*\*Radiadores Destacáveis;
- 22 - Válvula Tipo Borboleta para Radiadores destacáveis;
- 23 - Válvula para Drenagem de Óleo do Transformador com Proteção;
- 24 - Válvula para Amostra de Óleo do Transformador com Proteção;
- 25 - Válvula para Enchimento de Óleo do Transformador;
- 26 - Válvula para Relé de Gás Buchholz;
- 27 - Válvula para Drenagem de Óleo do Conservador;
- 28 - Válvula para Enchimento de Óleo do Conservador;
- 29 - Válvula para Vácuo - Localizada no Conservador;
- 30 - Válvula para Secador de Ar do Transformador;
- 31 - Bujão de Enchimento/Drenagem do Radiador;
- 32 - Dispositivo para Enchimento/Drenagem de Óleo do Radiador;
- 33 - Bulbo para Termômetro Temperatura do Óleo;
- 34 - Sensores de Temperatura Tipo PT-100 - Olhais para Enrolamento;
- 35 - \*\*Conservador de Óleo para o Transformador;
- 36 - \*\*Conjunto de moto ventiladores para VF;
- 37 - \*\*Secador de Ar a Sílica Gel para o Transformador;
- 38 - \*\*Relé de Gás Tipo Buchholz com Contatos;
- 39 - Indicador de Temperatura do Óleo com Contatos;
- 40 - Indicador de Temperatura do Enrolamento com Contatos;
- 41 - Válvula de Alívio de Pressão com Contatos;
- 42 - Indicador de Nível de Óleo para o Transformador com contatos;
- 43 - \*\*Bolsa de Borracha para o Conservador;
- 44 - Caixa do Acionamento Motorizado do Comutador de Derivações em Carga (CDC);
- 45 - Comutador de derivações em Carga - CDC;
- 46 - Relé Regulador Automático de Tensão do CDC;
- 47 - \*\*Relé de Fluxo de Óleo para Comutador - CDC;
- 48 - \*\*Compartimento para Óleo do Comutador - CDC, no Conservador de Óleo;
- 49 - \*\*Secador de Ar a Sílica Gel para o Comutador - CDC;
- 50 - Válvula para Drenagem de Óleo do Comutador;
- 51 - Válvula para Tratamento de Óleo do Comutador;
- 52 - Válvula para Enchimento de Óleo - Compartimento do CDC no Conservador;
- 53 - Válvula para Drenagem de Óleo - Compartimento do CDC no Conservador;
- 54 - \*\*Válvula 3/4" para Igualização de Pressão do Conservador;
- 55 - Válvula 3/4" para Secador de Ar do Óleo do Comutador - CDC;
- 56 - \*\*Válvula 1" para o Relé de Fluxo de Óleo do Compartimento Comutador - CDC;

### Acessórios Inclusos:

- 1 - \*\*Bucha AT (H1-H2-H3) Fase - Tipo Condensiva;
- 2 - Bucha BT (X1-X2-X3) Fase e neutro (X0) - Tipo Porcelana;
- 3 - Caneco para Bucha AT Fase - Com TC;
- 4 - Caneco para Bucha BT Fase/Neutro - Com TC;
- 5 - Tampa de Inspeção Superior;
- 6 - Tampa de Inspeção Lateral;
- 7 - Olhal de Suspensão da Tampa;
- 8 - Olhal de Suspensão do Conservador de Óleo;
- 9 - Olhal de Suspensão do Radiador;
- 10 - Gancho de Suspensão do Transformador Completo;
- 11 - Olhal para Amarrar o Transformador no Transporte;
- 12 - Olhal para Arraste do Transformador;
- 13 - Apoio para Macaco;

Possibilidade de alternativas de projetos, com outras características e formas construtivas. \*\* Desmontar para transporte

## Transformador Trifásico de Força - Classe de Tensão 72,5kV

Equipado com "Comutador de Derivação em Carga" - CDC → INSTALAÇÃO INTERNA

### Características e Dados Técnicos Básicos

#### Principais:

- Potências: até 50MVA
- Altitude de Instalação: Até 1000 msnm
- Diagrama Fasorial: Dyn1
- Limites de Elevação de Temperatura: Cobre 65°C / Óleo 65°C
- Nível Básico de Impulso (NBI) – AT: 350kV / BT: 110kV
- Classe do Material Isolante: A (105°C)
- Frequência: 60Hz
- Normas de Fabricação e Ensaio: ABNT, IEC ou ANSI
- Tensão Nominal - AT: 69kV (+/- 8 x 1,25%) / BT: 13,8kV

Potência (MVA)		Código do Produto	Dimensões Totais Máximas Aproximadas (mm)					Massa Total (Kg)	Dimensões e Massas Aproximadas para Transporte do Corpo do Transformador sem Óleo e com N2			
ONAN	ONAF	(Nº)	A	B	C	D	E	Alt. (mm)	Comp. (mm)	Larg. (mm)	Peso (Kg)	
5	6.25	TF72-CDCH-001-D	3950	4100	4880	1445	1445	19300	2800	4150	1700	9500
7.5	9.375	TF72-CDCH-002-D	4050	4460	5040	1445	1445	21550	2820	4270	1700	11620
10	12.5	TF72-CDCH-003-D	4150	4480	5190	1445	1445	23980	2940	4350	1730	12970
12	15	TF72-CDCH-004-D	4270	4490	5280	1445	1445	28760	3000	4470	1780	15620
15	20	TF72-CDCH-005-D	4360	4500	5370	1445	1445	33500	3100	4580	1820	18270
20	25	TF72-CDCH-006-D	4420	4800	5880	2445	2445	41820	3200	4800	1930	22730
25	31.25	TF72-CDCH-007-D	4560	4800	5970	2445	2445	44600	3300	4930	1950	24670
30	37.5	TF72-CDCH-008-D	4700	4820	6000	2445	2445	47200	3400	5100	2000	26560
37.5	50	TF72-CDCH-009-D	4870	4860	6190	2445	2445	56230	3520	5270	2000	29440
40	53.2	TF72-CDCH-0010-D	5050	4900	6400	2445	2445	65260	3650	5400	2100	32270
50	62.5	TF72-CDCH-0011-D	5360	5200	6780	2445	2445	71780	3740	5820	2200	35500

## Transformador Trifásico de Força - Classe de Tensão 145kV

Equipado com "Comutador de Derivação em Carga" - CDC → INSTALAÇÃO INTERNA

### Características e Dados Técnicos Básicos

#### Principais:

- Potências: até 50MVA
- Altitude de Instalação: Até 1000 msnm
- Diagrama Fasorial: Dyn1
- Limites de Elevação de Temperatura: Cobre 65°C / Óleo 65°C
- Nível Básico de Impulso (NBI) – AT: 650kV / BT: 110kV
- Classe do Material Isolante: A (105°C)
- Frequência: 60Hz
- Normas de Fabricação e Ensaio: ABNT, IEC ou ANSI
- Tensão Nominal - AT: 138kV (+/- 8 x 1,25%) / BT: 13,8kV

Potência (MVA)		Código do Produto	Dimensões Totais Máximas Aproximadas (mm)					Massa Total (Kg)	Dimensões e Massas Aproximadas para Transporte do Corpo do Transformador sem Óleo e com N2			
ONAN	ONAF	(Nº)	A	B	C	D	E	Alt. (mm)	Comp. (mm)	Larg. (mm)	Peso (Kg)	
5	6.25	TF145-CDCH-001-D	4400	3940	5600	1445	1445	29460	2900	4800	2000	15800
7.5	9.375	TF145-CDCH-002-D	4500	4400	5700	1445	1445	32480	3100	4840	2000	17200
10	12.5	TF145-CDCH-003-D	4520	4480	5720	1445	1445	33300	3140	4860	2000	17400
12	15	TF145-CDCH-004-D	4540	4490	5760	1445	2445	36800	3140	4880	2000	19230
15	20	TF145-CDCH-005-D	4600	4500	5800	1445	2445	39570	3160	4900	2000	20640
20	25	TF145-CDCH-006-D	4700	4500	6000	2445	2445	43660	3240	5100	2050	22600
25	31.25	TF145-CDCH-007-D	4850	4700	6100	2445	2445	51900	3450	5250	2100	30650
30	37.5	TF145-CDCH-008-D	4900	5000	6150	2445	2445	56500	3500	5340	2120	35800
37.5	50	TF145-CDCH-009-D	5150	5100	6400	2445	2445	67350	3600	5620	2190	40300
40	53.2	TF145-CDCH-0010-D	5300	5200	6600	2445	2445	76200	3700	5900	2240	44670
50	62.5	TF145-CDCH-0011-D	5600	5470	6740	2445	2445	87630	3780	6100	2300	51380



## Transformadores Tipo Pedestal (Pad-Mounted)

### Principais Características

#### Capacidade de Produção:

- Potência: até 3MVA;
- Classes de Tensão: AT até 36,2kV e BT 1,2kV;
- Tipo de Óleo: Mineral;
- Grau de proteção do gabinete: IP 54;
- Frente isolada para instalações em sistema radial;
- Compartimento AT acessível após abertura da porta BT;
- Núcleo de silício em grão orientado com montagem "Step Lap";
- Acabamento: Pintura cor Verde Munsell 2,5G 3/4;
- Construídos e ensaiados conforme normas: ABNT, IEC ou ANSI.

#### Opções Construtivas (Sob Consulta):

- Fluido: Vegetal;
- Outras cores de acordo com especificações do cliente;
- Sistema radial ou radial anel.

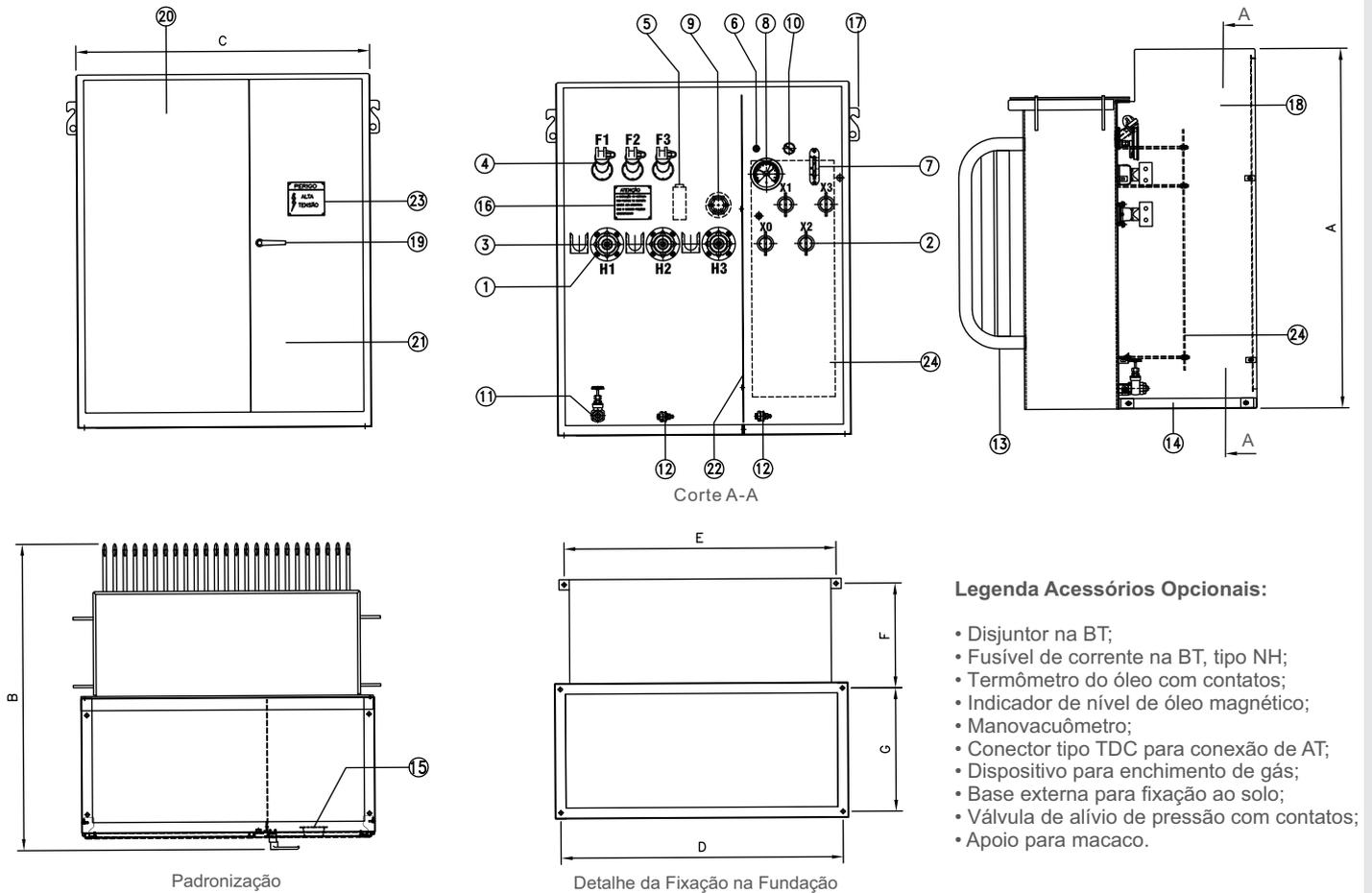
#### Aplicações:

Transformador especialmente desenvolvido para utilização em localidades onde o espaço físico é insuficiente para construção e a instalação de subestações abrigadas convencionais, por exemplo: em regiões urbanas, instalações industriais, escolas, condomínios residenciais, praças ou demais lugares onde exista o trânsito de pedestres.

Este tipo de construtivo de transformador, além de seguro e prático, pode ficar próximo ao centro de cargas do sistema (gerando economia com as instalações elétricas). Tem como principal característica a compactação. Ou seja, a parte ativa, proteções integradas e buchas são dispostas de tal maneira que sua aparência externa assemelha-se a uma mini-subestação, própria para instalações ao tempo ou subterrâneas. Os cabos de distribuição, conectores, buchas e outras partes energizadas do transformador ficam protegidas contra vandalismo ou contatos acidentais de pessoas ou animais, dessa forma o acesso aos sistemas de comando e proteção fica limitado somente a pessoas autorizadas.



## Transformador Tipo Pedestal



### Legenda Acessórios Opcionais:

- Disjuntor na BT;
- Fusível de corrente na BT, tipo NH;
- Termômetro do óleo com contatos;
- Indicador de nível de óleo magnético;
- Manovacuômetro;
- Conector tipo TDC para conexão de AT;
- Dispositivo para enchimento de gás;
- Base externa para fixação ao solo;
- Válvula de alívio de pressão com contatos;
- Apoio para macaco.

### Legenda Acessórios Padronizados Inclusos:

- |  |  |
|--|--|
| 1 - Bucha AT epóxi (tipo cavidade) com Insert (Plug de Inserção);  | 13 - Radiadores fixos;                           |
| 2 - Bucha BT e Neutro, em porcelana;                               | 14 - Base de apoio;                              |
| 3 - Suporte de descanso para cabos AT;                             | 15 - Placa de identificação diagramática;        |
| 4 - Porta fusível tipo baioneta e fusível da expulsão (extraível); | 16 - Placa de advertência de perigo - Interna;   |
| 5 - Fusível limitador de corrente - Interno;                       | 17 - Orelha de suspensão do transformador;       |
| 6 - Dispositivo de alívio de pressão sem contatos;                 | 18 - Gabinete para buchas AT e BT;               |
| 7 - Visor de nível de óleo;  | 19 - Maçaneta e chave na porta;                  |
| 8 - Termômetro para óleo sem contatos;                             | 20 - Porta do compartimento AT;                  |
| 9 - Acionamento externo do computador;                             | 21 - Porta do compartimento BT;                  |
| 10 - Bujão para enchimento de óleo;                                | 22 - Divisão dos cubículos;                      |
| 11 - Válvula de drenagem de óleo;                                  | 23 - Placa de advertência de perigo - Externa;   |
| 12 - Terminal de aterramento do tanque;                            | 24 - Tampa protetora BT, em acrílico (opcional). |

Tabela - Transformadores Classe 15kV (AT) e 1,2kV (BT)

Potência (kVA)	Dimensões Aproximadas (mm)							Massa Aprox. (Kg)
	A	B	C	D	E	F	G	
75	1390	990	1210	1020	990	380	400	920
150	1510	1030	1210	1020	990	520	400	1110
225	1560	1180	1210	1020	990	520	400	1560
300	1720	1220	1400	1050	1000	540	410	1710
500	1800	1440	1500	1120	1100	540	410	2540
750	2030	1460	1620	1200	1190	580	420	2650
1000	2090	1490	1730	1450	1210	610	440	3490



## Transformadores de Média Tensão a Óleo

### Principais Características

#### Capacidade de Produção:

- Potência: até 10MVA;
- Classes de Tensão: até 36,2kV;
- Tipo de Óleo: Mineral e Vegetal;
- Núcleo de silício em grão orientado com montagem "Step Lap";
- Construídos e ensaiados conforme normas: ABNT, IEC ou ANSI.

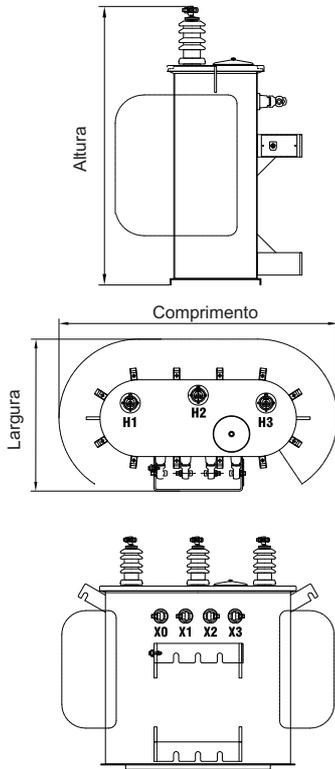


#### Aplicações:

Fabricamos transformadores de Média Tensão a Óleo para as mais diversas aplicações onde destacamos: Distribuição de energia para Indústrias, Mineração, Produção e Refino de Petróleo, Aterramento, uso em Retificadores (6, 12 e 18 pulsos), Fornos e outras aplicações.



## ▶ Transformador Trifásico de Distribuição



### Classe 15kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
75	980	600	800	390
112.5	1050	650	850	580
150	1100	875	850	660
225	1200	950	900	870
300	1400	1000	900	1050

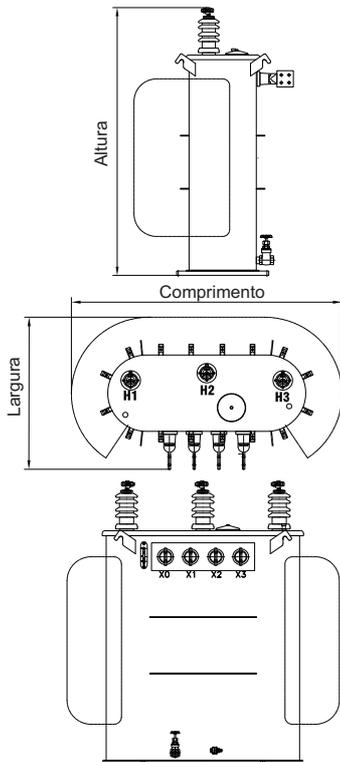
### Classe 24,2kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
75	1100	825	800	410
112.5	1300	800	900	620
150	1400	900	900	690
225	1550	950	900	915
300	1620	1000	900	1110

### Classe 36,2kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
75	1225	850	850	480
112.5	1400	900	900	690
150	1500	950	900	770
225	1600	1000	900	960
300	1680	1000	900	1150

## ▶ Transformador Trifásico Selado até 750kVA



### Classe 15kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
225	1250	950	1515	930
300	1400	1000	1590	1130
500	1570	1050	1750	1370
750	1780	1100	1840	1865

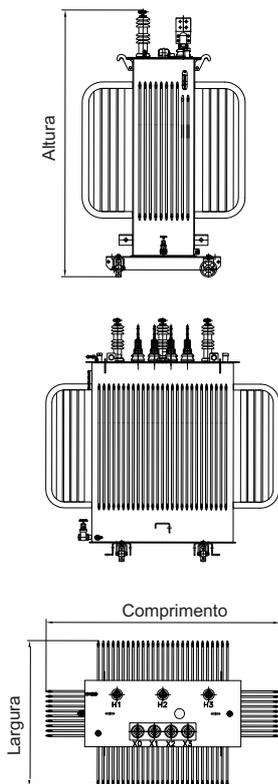
### Classe 24,2kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
225	1380	950	1550	970
300	1570	1000	1650	1200
500	1800	1100	1850	1520
750	1900	1250	2020	1900

### Classe 36,2kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
225	1520	1000	1650	1050
300	1700	1100	1775	1300
500	1875	1250	1900	1750
750	1975	1450	2050	2150

## ▶ Transformador Trifásico Selado acima de 750kVA



### Classe 15kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
1000	2000	1925	1390	2600
1500	2175	2050	1550	3150
2000	2325	2275	1700	3600
2500	2500	2375	1825	4200
3000	2700	2400	2000	4800

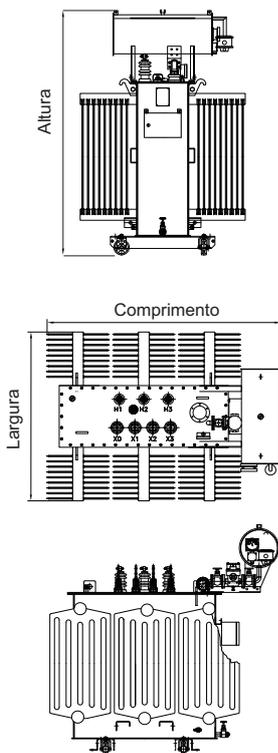
### Classe 24,2kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
1000	2100	2000	1500	2800
1500	2300	2150	1700	3400
2000	2450	2300	1850	3800
2500	2600	2400	2000	4500
3000	2800	2400	2200	5100

### Classe 36,2kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
1000	2250	2100	1600	3100
1500	2550	2250	1750	3750
2000	2600	2400	1900	4100
2500	2800	2600	2050	4800
3000	3000	2750	2350	5500

## ▶ Transformador Trifásico com Conservador



### Classe 15kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
1000	2200	1925	1500	2750
1500	2375	2050	1650	3300
2000	2550	2275	1800	3750
2500	2700	2375	1925	4350
3000	2900	2400	2100	4950

### Classe 24,2kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
1000	2300	2000	1600	2950
1500	2500	2150	1800	3550
2000	2600	2300	1950	3950
2500	2800	2400	2100	4650
3000	3000	2400	2300	5250

### Classe 36,2kV

Potência (kVA)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Comp. (mm)	Peso (kg)
1000	2450	2100	1700	3250
1500	2750	2250	1850	3900
2000	2800	2400	2000	4250
2500	3000	2600	2150	4950
3000	3200	2750	2450	5650